

DOLINA NIDY

DELTA

GIPS SZPACHLOWY DO SPOINOWANIA BEZ UŻYCIA TAŚMY ZBROJĄCEJ

- do spoinowania połączeń płyt gipsowo-kartonowych
- doskonały na trudne podłoża, narażone na pękanie
- idealny do napraw powierzchni ścian i sufitów wewnątrz budynków
- bardzo dobra przyczepność i wytrzymałość mechaniczna



Do nakładania
ręcznego



Czas gotowości
do pracy



Temperatura
stosowania



technologia



ZASTOSOWANIE

- do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych z fabrycznie ukształtowanymi krawędziami bez konieczności stosowania taśm zbrojących (stosowanie dodatkowo taśmy zbrojącej zalecane jest w przypadku:
 - krawędzi płyt docinanych i sfazowanych na budowie,
 - w układach konstrukcyjnych podlegających podczas eksploatacji odkształceniom np. w konstrukcji z płyt układanych jednowarstwowo lub w miejscach szczególnie narażonych na pękanie, (np. zabudowy poddasza, narożniki ścian, miejsca stykania się konstrukcji z płyt z przegrodami wykonanymi w technologiach tradycyjnych, itp.),
- do spoinowania ręcznego,
- do stosowania wewnątrz budynków.

WŁAŚCIWOŚCI

- mieszanka produkowana jest na bazie wysoko wytrzymałościowego gipsu odmiany alfa, wypełniaczy mineralnych i dodatków modyfikujących,
- ze względu na zastosowanie i specyfikę warunków eksploatacji, zaprawa modyfikowana jest uelastycznionymi polimerami oraz dodatkowo zbrojona włóknami celulozowymi,
- odpowiednia ilość polimerów poprawia elastyczność i przyczepność masy do podłoża,
- zawartość włókien wzmacnia i zagęszcza strukturę materiału, zwiększając jego odporność na spękania i podnosząc wytrzymałość mechaniczną całego połączenia,
- zaprawa uzyskana po zmieszaniu materiału z wodą jest plastyczna, łatwa do nakładania i profilowania,
- w trakcie twardnienia i wysychania nie ulega nadmiernym skurczom (wciąganie) i nie powstają w niej naprężenia, mogące powodować pękanie powierzchni,
- po stwardnieniu masa tworzy bardzo trwałe połączenie płyt gipsowo-kartonowych, o dużej wytrzymałości,
- brak konieczności stosowania taśm zbrojących i w związku z tym mniejsza ilość czynności wykonawczych, skraca czas spoinowania i zmniejsza jego koszty.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Do spoinowania połączeń płyt gipsowo-kartonowych można przystąpić po ich odpowiednio stabilnym zamocowaniu. Powierzchnia spoin powinna być oczyszczona z kurzu i innych zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność zaprawy. Krawędzie płyt docinanych na miejscu zastosowania, sfazować nożem lub strugiem pod kątem 20-25° na 2/3 ich grubości. Podłoża bardzo chłonne, w tym wspomniane krawędzie sfazowane ręcznie, zagruntować jednym z PREPARATÓW GRUNTUJĄCYCH EURO-GRUNT. Wszystkie elementy stalowe mogące bezpośrednio stykać się z zaprawą powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

PRZYGOTOWANIE MASY

Spoiwo należy równomiernie wsypać do naczynia z odmierzoną ilością czystej wody, a następnie odczekać 3-5 min aż sucha mieszanka nawilży się całkowicie. Na 1 kg gipsu użyć ok. 0,48 litra wody. Następnie wymieszać ręcznie, za pomocą kielni (czas mieszania około 1 - 2 minuty), do uzyskania jednorodnej masy. Masa nadaje się do użycia bezpośrednio po wymieszeniu i zachowuje swoje parametry przez ok. 60 minut. Przed rozmieszczeniem kolejnej partii materiału pojemnik należy dokładnie oczyścić z resztek związanej zaprawy, ponieważ może ona skracać czas wiązania następnego zaczynu. Mieszanie za pomocą mechanicznych mieszadeł szybkoobrotowych skraca czas wiązania oraz może prowadzić do nadmiernego napowietrzenia i spadku wytrzymałości masy.

SPOSÓB UŻYCIA

Spoinowanie należy wykonywać w dwóch etapach, po ustabilizowaniu się warunków ciepłno-wilgotnościowych w pomieszczeniu. W pierwszym etapie, przygotowaną masę wciska głęboko, poprzecznie do krawędzi płyt tak, aby możliwie szczelnie wypełnić spoinę na całej grubości płyt. Następnie ruchem jednostajnym, przy użyciu pacy nierdzewnej, rozprowadzić masę wzdłuż całej spoiny i zebrać ewentualne nierówności (zgrubienia). W drugim etapie (nowy zarób), po stwardnieniu powierzchni, ponownie nanieść na złącza masę i rozprowadzić ją wzdłuż spoiny do uzyskania równej i gładkiej powierzchni. Na krawędziach ciętych w celu zlicowania spoiny z powierzchnią płyty, szerokość drugiej warstwy powinna wynosić minimum 40 mm. Podczas wysychania masy należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia, przeciągów, przegrzewania pomieszczeń oraz zapewnić właściwą wentylację pomieszczeń. Ewentualne nierówności po wysuszeniu wygładzić drobnopiętnym papierem ściernym. Płyty gipsowo-kartonowe wykończone Gipsem szpachlowym do spoinowania bez taśmy zbrojącej DELTA nadają się do dalszego wykańczania dowolnymi materiałami wykończeniowymi (farby, tapety, tynki cienkowarstwowe, płytki ceramiczne). Postępować zgodnie z zaleceniami producenta materiałów wykończeniowych.

ZUŻYCIE

Średnio zużywa się ok. 0,5 kg na 1 mb spoiny. W praktyce, zużycie zależy od grubości i kształtu krawędzi płyt gipsowo-kartonowych.

OPAKOWANIA

Torba foliowa: 5 kg.
Worek foliowy: 10 kg.
Worek foliowy: 20 kg.

NARZĘDZIA

Wiadro z elastycznego tworzywa, nóż lub strug, narzędzia tynkarskie ze stali nierdzewnej (kielnia sztukatorska, paca stalowa, szpachla długa), papier lub siatka ścierna, wiertarka wolnoobrotowa z mieszadłem. Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

INFORMACJE O BEZPIECZEŃSTWIE

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.dolina-nidy.pl.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.dolina-nidy.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na worku.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki woda / sucha mieszanka	ok. 0,48 l / 1 kg ok. 2,4 l / 5 kg ok. 4,8 l / 10 kg ok. 9,6 l / 20 kg
Czas gotowości do pracy	ok. 60 minut
Uziarnienie	pozostałość na sicie: 0,315 mm – 0,0 % 0,2 mm – nie więcej niż 1 %
Ciężar objętościowy	1,0 kg/dm ³
Pęknięcia w strefie 15 mm od cienkiego końca klina	nie występują
Wytrzymałość na zginanie	≥ 3,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 6,0 N/mm ²
Przyczepność do płyty gipsowo-kartonowej	≥ 0,25 N/mm ²
Warunki podczas wykonywania prac i pielęgnacji: - temperatura podłoża i otoczenia - wilgotność w pomieszczeniu	od +10 °C do +25 °C do 70 %
Maksymalna grubość jednej warstwy	15 mm

WYMAGANIA TECHNICZNE

Produkt jest wyrobem budowlanym dla którego specyfikacją techniczną jest zharmonizowana norma europejska PN-EN 13963:2008 - Masa szpachlowa 4B-EN 13963 do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych, do spoinowania bez taśmy, do nakładania ręcznego, wewnątrz budynków, o standardowym czasie wiązania.

GIPS SZPACHLOWY DO SPOINOWANIA DELTA DOLINA NIDY (2019) Deklaracja Właściwości Użytkowych nr EC 22/1/CPR EN 13279-1:2008 EN 13963:2005/AC:2006	
Zamierzone zastosowanie: konstrukcje budowlane	
Reakcja na ogień (przy bezpośrednim narażeniu)	A1
Wytrzymałość na zginanie	260 N

UWAGA

Należy bezwzględnie przestrzegać:

- właściwego przechowywania wyrobu
- gruntowania i prawidłowego przygotowania podłoża
- stosowania zalecanych grubości warstw
- właściwych wilgotności i temperatur podłoża oraz otoczenia
- zalecanego sposobu pielęgnacji

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki powstałe w wyniku użycia wyrobu niezgodnie z powyższymi zaleceniami oraz zasadami sztuki budowlanej.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.dolina-nidy.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2022-12-16

