

CEKOL GS-150

Gips szpachlowy

- idealny podkład pod gładzie finiszowe
- do wygładzania nierówności
- łatwy do nakładania i obróbki
- grubość warstwy 1-10 mm

EXTRA START



ZASTOSOWANIE

CEKOL GS-150 jest materiałem przeznaczonym do szpachlowania i wyrównywania ścian i sufitów wewnątrz budynków. Służy również do wykonywania gładzi gipsowych na wszelkich podłożach mineralnych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być czyste, zwarte, wolne od zanieczyszczeń. Farby emulsyjne, olejne, klejowe oraz luźne ziarenka piasku należy usunąć. Podłoża silnie chłonne należy zagruntować CEKOL DL-80. Podłoża gładkie i o niskiej nasiąkliwości oraz w przypadku blichowania na mokro zagruntować preparatem zwiększającym przyczepność CEKOL GB-87.

WŁAŚCIWOŚCI

CEKOL GS-150 jest mieszanką gipsu syntetycznego, naturalnych wypełniaczy mineralnych i środków modyfikujących. Dzięki zastosowaniu najnowocześniejszych dodatków modyfikujących produkt nadaje się również do obróbki „na mokro”.

WYKONANIE

Zaprawę należy przygotować wsypując 1kg proszku do ok. 0,45 l wody. Dokładnie wymieszać, a następnie nanieść na przygotowane podłoże za pomocą gładkiej pacy. Zaprawę należy zużyć w ciągu 60 minut. Należy stosować narzędzia ze stali nierdzewnej lub plastikowe. Po wstępnym stwardnieniu możliwe są korekty powierzchni. Malowanie można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać należy w pomieszczeniach suchych, w oryginalnych opakowaniach.

DANE TECHNICZNE

Spełnia wymagania:	PN-EN 13279-1 B2/20/2 Tynk na bazie gipsu
Proporcje mieszanki:	około 0,45 l wody na 1 kg suchego proszku
Czas zużycia zaprawy:	60 minut
Wydajność:	około 1,5 kg/m ² /mm
Grubość warstwy:	1 do 10 mm
Temperatura wykonywania prac:	+5 °C do +25°C
Początek wiązania:	≥ 60 min
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 2 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 4 N/mm ²
Przyczepność do podłoża:	≥ 0,5 N/mm ²
Reakcja na ogień:	A1
Produkt posiada:	Atest higieniczny
Opakowanie 18kg	EAN 5906474160187
CN	32141090

UWAGI

1. Podłoża silnie chłoneące wodę należy zagruntować gruntem głęboko penetrującym CEKOL DL-80.
2. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie.
3. Produkt nakładać za pomocą narzędzi ze stali nierdzewnej lub plastikowych.