

ATLAS NEXUS

tynek hybrydowy gipsowo-cementowy

- wysoka odporność na uderzenia i zarysowania
- idealna powierzchnia, gładka i bez spękań
- najwyższa klasa wytrzymałości (≥ 7 MPa)
- twardość 8-krotnie wyższa od wymagań normowych (> 20 MPa)
- również do pomieszczeń wilgotnych, np. łazienek, garaży, piwnic
- idealne podłoże pod gładzie, tapety, farby i efekty dekoracyjne
- uniwersalny – od piwnicy aż po dach
- do tynkowania całościowego, uzupełniania ubytków, wypełniania bruzd, miejscowych napraw wypraw tynkarskich np. ościeży po wymianie stolarki okiennej
- szybkie tempo wiązania



Właściwości

Hybrix TECHNOLOGY to zaawansowana technologia łącząca dotychczas niekompatybilne spoiwa budowlane - gips i cement. Opracowane unikalnego połączenia gipsu i cementu pozwala uzyskać tynk nowej generacji, który łączy gładkość i doskonałe parametry aplikacyjne mas gipsowych z wytrzymałością i odpornością cementu. Resultatem jest produkt o znacząco wybijających się parametrach roboczych i eksploatacyjnych, dedykowany do wymagających zastosowań wewnętrznych.

Najwyższa wytrzymałość (≥ 7 MPa) i twardość (> 20 MPa) w porównaniu z typowymi tynkami gipsowymi i cementowymi:

- przekracza wymaganą wytrzymałość na ściskanie ponad 3-krotnie (2 MPa) dla klasy B2 tynków gipsowych,
- przekracza wymaganą twardość aż 8-krotnie (2,5 MPa) w stosunku do wymagań stawianych najwyższej klasie tynków gipsowych (B7).

Tynk hybrydowy ATLAS NEXUS produkowany jest w postaci suchej mieszanki na bazie hybrydowego układu spoiw mineralnych, selekcjonowanych kruszyw i chemicznych dodatków modyfikujących wiązanie.

Doskonałe parametry robocze i łatwa aplikacja.

Szeroki zakres wody zarobowej, dostosowany do konkretnych zastosowań – możliwość regulacji konsystencji według potrzeb i indywidualnych preferencji wykonawcy.

Jednowarstwowa aplikacja bez obrzutki - przygotowanie podłoża polega jedynie na zagruntowaniu, co skraca proces technologiczny.

Jednokrotne mieszanie - krótszy cykl mieszania, bez przestoju i potwórki.

Idealnie gładka powierzchnia – może również stanowić warstwę ostateczną, wiernie oddającą wygląd powierzchni betonu szalunkowego.

Zwiększona twardość i wysoka odporność na uderzenia.

Bardzo wysoka wytrzymałość – rekomendowany pod bezpośredni montaż okładzin ceramicznych, kamiennych i sztukaterii gipsowych.

Wyższa przyczepność do podłoża niż tradycyjnych tynków cementowych o około 60 % i gipsowych nawet o 500 % - rekomendowany pod płytki wielkoformatowe

Całkowity brak skurczu – brak mikrorys na etapie wiązania, w przeciwieństwie do tynków cementowo-wapiennych.

Zalecana maksymalna grubość jednorazowo nakładanej warstwy tynku winna wynosić 40 mm, zaś w miejscach występowania nierówności podłoża lub w przypadku konieczności wyrównania powierzchni – 50 mm. Minimalna grubość aplikowanej warstwy to 5 mm.

Czas wysychania skrócony:

- do 2 dni przy grubości 2 cm,
 - 1 dzień przy grubości 1 cm,
- (dane dotyczą przyklejania płytek - patrz tabela 2).



Przeznaczenie

UNIWERSALNY - OD PIWINYCZY AŻ PO DACH:

- całopowierzchniowe tynkowanie,
- uzupełnienie ubytków i naprawy istniejących tynków,
- osadzanie puszek instalacyjnych,
- uzupełnianie bruzd instalacyjnych,
- obróbka ościeży drzwi i okien przy pracach remontowych.

Możliwość użycia w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności, np. kuchniach, łazienkach, garażach naziemnych, pomieszczeniach technicznych itp. - oraz we wszystkich typach pomieszczeń o wilgotności do 85 %.

Możliwość stosowania w pomieszczeniach nieogrzewanych np. garaże, domki letniskowe itp.

Stanowi idealne podłoże pod:

- okładziny ceramiczne, w tym płytki wielko- i megaformatowe,
- płyty i okładziny dekoracyjne,
- gładzie gipsowe i dyspersyjne,
- tapety,
- farby,
- sztukaterię gipsową,
- efekty dekoracyjne.

Rekomendowany pod okładziny ściennie, w tym wielkoformatowe.

Do aplikacji ręcznej i mechanicznej.

Rodzaje podłoży - na wszystkie typowe podłoża budowlane, m.in.: beton, żelbet, cegła ceramiczna, cegła wapienno-piaskowa, beton komórkowy.

Dane Techniczne

Proporcje mieszania: - wypełnianie bruzd - tynkowanie ręczne - tynkowanie mechaniczne	ok. 6,75-7,9 l wody na 22,5 kg ok. 6,75 l / 22,5 kg ok. 7,50 l / 22,5 kg ok. 7,9 l / 22,5 kg
Czas obróbki tynku*	120±15 minut (podany czas może ulec zmianie w zależności od warunków składowania materiału, rodzaju podłoża, konsystencji roboczej zaprawy oraz temperatury i wilgotności w pomieszczeniu)
Warunki podczas tynkowania, temperatura podłoża i otoczenia	od +5 °C do +30 °C,
Przyczepność do podłoża	≥ 0,5 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	≥ 2,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 7,0 N/mm ²
Twardość powierzchni	≥ 20,0 N/mm ²
Minimalna grubość warstwy	5 mm
Maksymalna grubość warstwy - na ścianie - na suficie	40 mm 15 mm
Maksymalna grubość przy punktowych naprawach, uzupełnianiu bruzd instalacyjnych	50 mm

*) - dotyczy T=20°C, wilgotności względnej 60%

Wymagania techniczne

ATLAS NEXUS spełnia wymagania PN-EN 13279-1:2009 – tynk hybrydowy do tynkowania ścian i sufitów, wewnątrz budynków (EN 13279-1- B2/50/2).

ATLAS NEXUS (2025) Deklaracja właściwości użytkowych nr 273/CPR EN 13279-1:2008	
Zamierzone zastosowane: ogólnobudowlane.	
Reakcja na ogień (przy bezpośrednim narażeniu)	A1

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

mocne, stabilne i suche, wolne od wykwitów i oczyszczone z zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność wyprawy tynkarskiej - zwłaszcza kurzu, wolnych cząstek, olejów szalunkowych, tłuszczów, resztek powłok malarskich i środków antyadhezyjnych.

odpowiednio sezonowane - w przypadku betonu minimum 28 dni, wilgotność podłoża nie może przekraczać 3%,

zagruntowane - podłoża chłonne i porowate (np. beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa oraz ceramiczna) należy zagruntować jedną z emulsji:

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

Podłoża gładkie lub o niewielkiej chłonności (np. beton szalunkowy) powinny być gruntowane przy użyciu produktu ATLAS ULTRA GRUNT.

Wszystkie elementy stalowe, mogące stykać się z tynkiem, powinny być zabezpieczone antykorozyjnie. Minimalna temperatura podłoża nie powinna być niższa od +5°C. Wyklucza się możliwość tynkowania ścian przemrożonych lub pokrytych kondensatem.

Tynkowanie

Grubość tynku

TYNKOWANIE CAŁOPOWIERZCHNIOWE - zaleca się zachowanie grubości tynku minimum 5 mm na ścianach i sufitach oraz maksimum 15 mm na stropie i 40 mm na ścianach. Przewody instalacyjne należy przykryć warstwą tynku o grubości nie mniejszej niż 10 mm.

MIEJSCOWE NAPRAWY - na ścianach, przy wypełnianiu bruzd, ubytków itp. dopuszcza się stosowanie miejscowych pogrubień tynku. Tynkowanie i wypełnianie lokalnych bruzd można przeprowadzić jednocześnie, uzyskując gładką powierzchnię bez osiadania po związaniu, bez rys i spękań, pod warunkiem nieprzekroczenia 50 mm grubości warstwy. W przypadku, gdzie roboty instalacyjne wykonywane są przed tynkowaniem, dalsze prace wykonywać po związaniu zaprawy w bruzdach i większych ubytkach.



Przygotowanie zaprawy

Suchą mieszankę należy wsypać z worka do pojemnika z wodą (6,75-7,9 l na 22,5 kg), a **następnie wymieszać jednokrotnie** (mieszarką wolnoobrotową), do momentu uzyskania jednolitej masy bez grudek. **Uwaga!** Wydłużone lub dwukrotne mieszanie może spowodować upłynnienie konsystencji. W przypadku wystąpienia takiego zjawiska należy odczekać około 15 minut, by tynk powrócił do pierwotnej konsystencji.



Przed rozmieszaniem kolejnej partii materiału, pojemnik dokładnie oczyścić z resztek związanej zaprawy. Stosowanie nieoczyszczonych narzędzi i pojemników może skrócić czas wiązania tynku.

Osadzanie listew i narożników

Wzdłuż krawędzi otworów okiennych i drzwiowych należy zamocować narożniki. Listwy i narożniki osadzić minimum 1 godzinę przed tynkowaniem, używając tynku hybrydowego.



Narożnik osadzony w warstwie tynku, po pierwszym ściągnięciu powierzchni łątą na gładko.

Miejscowe naprawy i wypełnianie bruzd

ATLAS NEXUS aplikować kielnią, na zagruntowane podłoże. Przy wypełnianiu bruzd i ubytków dopuszcza się stosowanie miejscowych pogrubień do całkowitej grubości 80 mm (50 mm w jednej warstwie).



Uzupelnianie bruzd instalacyjnych.

Nakładanie tynku

Ściany o dużej powierzchni należy podzielić na pola technologiczne. Tynk nakładać jednowarstwowo, kielnią lub pacą. Nakładanie zaprawy na sufit należy rozpocząć od strony okna, przesuując się w głąb pomieszczenia, zachowując grubość warstwy od 5 do 15 mm. Na ściany tynk nakładać od dołu do góry, stosując warstwę o grubości od 5 do 40 mm.



Narzucanie tynku ATLAS NEXUS.



Po wstępnym stwardnieniu zaprawy (około 45 minut) wyprowadzić płaszczyznę tynku, używając łąty.

Odpowiednio stwardniały tynk należy zrosić wodą w postaci mgły i zatrzeć pacą gąbkową, celem "wyciągnięcia" mleczka, które po jego zmatowieniu należy równomiernie rozprowadzić na całej powierzchni za pomocą pióra.

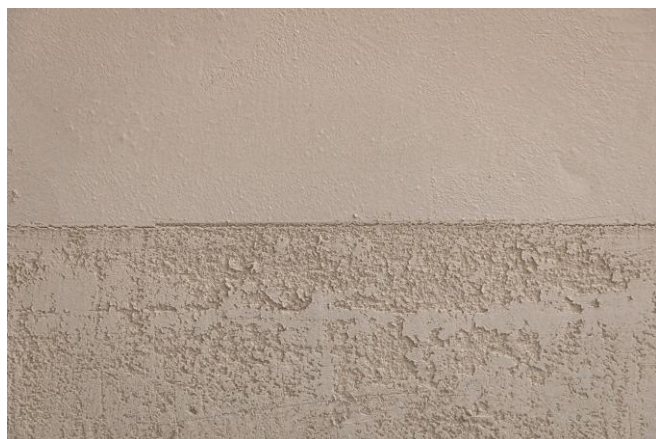


Tynkowanie maszynowe

Tynk można aplikować mechanicznie za pomocą agregatów tynkarskich, dostosowując wielkość powierzchni do czasu wiązania tynku. Masę tynkarską o plastycznej konsystencji należy natryskiwać na podłoże poziomymi pasami zachodzącymi na siebie w kierunku z góry na dół. Narzuconą zaprawę należy wyrównywać za pomocą łaty typu H, a po upływie 45 minut za pomocą łaty trapezowej. W końcowej fazie obróbki tynk należy zwilżyć wodą w postaci mgły i zatrzeć pacą gąbkową, celem "wyciągnięcia" na powierzchnię mleczka. Po jego zmatowieniu powierzchnię tynku wygładzić.

Podłoże pod płytki. Tynk należy pozostawić „na ostro”, ściągając nadmiar masy łatą.

Podłoże pod gładzie, farby. Po wstępnym związaniu tynku, należy zwilżyć jego powierzchnię i zagąbkować w celu wyciągnięcia mleczka. Po około 10 minutach wygładzić do uzyskania gładkiej powierzchni.



Zdjęcie przedstawia różny sposób przygotowania powierzchni tynku. Powierzchnia po pierwszym ściągnięciu łatą:
- dolny fragment - powierzchnia „na ostro” pod bezpośrednie klejenie okładzin.
- górny fragment - powierzchnia „na gładko”, gotowa do zagładzenia piórem.

Tynk nie wymaga pielęgnacji.

W okresie pierwszej doby od nałożenia tynku hybrydowego, nie należy narażać go na przeciągi i bezpośrednie nasłonecznienie. Po tym czasie zalecane jest intensywne wentylowanie pomieszczeń, co znacznie ułatwi wysychanie tynku. Czas wysychania zależy od grubości tynku, temperatury i wilgotności w pomieszczeniu.

Prace wykończeniowe

Tynk wykonany „na gładko” przy użyciu pióra może stanowić warstwę ostateczną.

Powierzchnię tynku można wykończyć również za pomocą gładzi, np. ATLAS GTA, ATLAS GO!, ATLAS RAPID, GIPSAR UNI lub ATLAS GO! start & finish. Przed przystąpieniem do dalszych prac tynk musi być suchy, stabilny i wolny od pyłu. Prace wykończeniowe należy wykonywać zgodnie z wytycznymi producenta, zawartymi w Kartach Technicznych wybranego rodzaju materiału wykończeniowego.

Uwaga. Okres sezonowania tynku w zależności od jego grubości i rodzaju klejonej warstwy podany jest w tabeli nr 2.

Tynk pod okładziny ścienne

Tynk przeznaczony pod okładziny ścienne musi być nakładany jednowarstwowo, o minimalnej grubości 10 mm.



Powierzchnia tynku powinna być szorstka – nie należy jej wygładzać ani zacierać na gładko.

W strefach mokrych, na tynku należy wykonać hydroizolację, np. ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIU WODER E wraz z taśmami i narożnikami ATLAS HYDROBAND 3G. Okładzinę należy przyklejać zastosowaniem klejów C2s1 np. ATLAS ULTRA GEOFLEX. Postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu hydroizolacji i kleju. Maksymalny ciężar okładziny nie powinien przekraczać 50 kg/m².

Zużycie

Średnio zużywa się około 13 kg na 1 m² przy grubości warstwy 10 mm (zużycie uzależnione jest m.in. od równości podłoża i konsystencji tynku).

Opakowania

Worki foliowe 22,5 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane

Data aktualizacji: 2026-03-11



Tabela nr 1 – zestawienie zalet różnych rodzajów tynków

Właściwości tynków	tynk gipsowy	tynk cementowy	ATLAS NEXUS tynk hybrydowy
Nie wymaga wykonywania obrzutki wstępnej	+		+
Aplikacja w jednej warstwie	+		+
Gładka powierzchnia niewymagająca szpachlowania	+		+
Wysoka wydajność	+		+
Brak skurczu, mikrorys w cienkiej warstwie	+		+
Twardość i wytrzymałość		+	+
Odporność na zarysowania i uszkodzenia mechaniczne		+	+
Odporność na zawilgocenie		+	+
Kolejne warstwy na bazie cementu (hydroizolacje, kleje)		+	+
Krótki czas wysychania od 2 dni (wg tabeli nr 2)			+
Uzupełnianie bruzd bez ryzyka wystąpienia spękań			+
Średnie zużycie kg/m ² na warstwę 10 mm	9	18	13

Tabela nr 2A. Porównanie czasów wysychania tynków wewnętrznych.

Kolejne prace	tynk gipsowy	tynk cementowy	ATLAS NEXUS Tynk hybrydowy
Przyklejenie płytek ceramicznych na tynku o grubości 1 cm	6 dni	10 dni	1 dzień
Przyklejenie płytek ceramicznych na tynku o grubości 2 cm	10 dni	14 dni	2 dni
Hydroizolacje dyspersyjne, np. ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNNIE WODER E	14 dni	14 dni	5 dni
Hydroizolacje dwuskładnikowe polimerowo-mineralne, np. ATLAS WODER DUO	nie są rekomendowane	10 dni	3 dni
Szpachlowanie gładziami gipsowymi lub polimerowymi, np. GIPSAR PLUS, GIPSAR UNI, ATLAS GTA, ATLAS RAPID, GIPSAR GO!	7 dni	21 dni	3 dni
Malowanie	14 dni /2 cm	21dni /2 cm	7 dni

warunki wiązania T=20 °C, wilgotność względna powietrza 50%.

Tabela nr 2B. Porównanie czasów wysychania tynków wewnętrznych.

Inne prace	tynk gipsowy	tynk cementowy	ATLAS NEXUS Tynk hybrydowy
Naprawy podłoża, np. wypełnianie bruzd przy grubości tynku do 2 cm	10 dni	14 dni	2 dni

warunki wiązania T=20 °C, wilgotność względna powietrza 50%.

