



www.swiatatlasa.pl

ATLAS SMS 60 ULTRA

samopoziomujący cementowy podkład podłogowy z technologią żelową

- do wyrównywania istniejących podkładów w warstwie 3 – 60 mm
- do wykonywania samorozlewnych podkładów pływających o grubości 30 – 60 mm,
- umożliwia wykonywanie podkładów grzewczych już od 25 mm ponad instalacją grzewczą (poniżej grubości standardowej),
- pod płytki, panele, wykładziny, parkiety i deski
- może stanowić warstwę ostateczną - posadzkę
- ruch pieszy już po 2 godzinach
- układanie płytek już po 16 godzinach
- bardzo gładka powierzchnia



RUCH PIESZY
JUŻ PO 2 h



UKŁADANIE PŁYTEK
JUŻ PO 16 h



GRUBOŚĆ
WARSTWY



NA PODŁOGI
DO WEWNĄTRZ

GEL TECHNOLOGY – UNIWERSALNOŚĆ

Kontrola rozlewności

Żelowa technologia poprawia właściwości robocze, umożliwiając dostosowanie konsystencji i rozlewności produktu do konkretnych obszarów zastosowań. Pozwala również na kształtowanie parametrów wytrzymałościowych i zastosowanie ich do konkretnych obciążeń eksploatacyjnych.

W szczególności:

- optymalizuje proces hydratacji cementu i tempo przyrostu wytrzymałości, ograniczając tym samym skurcz i minimalizując ryzyko powstania rys,
- szeroki zakres wody zarobowej - dostosowanie rozlewności podkładu do potrzeb i panujących warunków oraz kształtowanie cech wytrzymałościowych:
 - C35F9 A9 – dla wody zarobowej 16-17% (4,00-4,25 l/25 kg)
 - C25F7 A12 – dla wody zarobowej 18-21% (4,50-5,25 l/25 kg)
- zwiększa bezpieczeństwo robót - poprzez akumulację wody, zabezpiecza masę w pierwszej fazie wiązania przed zbyt szybką utratą wilgoci, powstałą w wyniku sorpcji przez podłoże lub przez odparowanie.

ŁATWE MIESZANIE-ROZLEWANIE-ODPOWIEWTRZANIE

Łatwość mieszania – dzięki zastosowaniu dodatków zwilżających następuje nawet 2-3 krotne skrócenie czasu przygotowania masy.

Doskonała rozlewność, wspomagająca proces samoczynnego poziomowania się masy - dodatek upłynniaczy ułatwia rozptyły masy, pozwalając na szybkie jej rozprowadzanie. ATLAS SMS 60 ULTRA charakteryzuje się zdolnością do łatwego samopoziomowania, minimalizując nakład pracy.

Znacznie szybsze odpowietrzanie podkładu po wylaniu (już po 1-2 przejazdach wałkiem) - formuła redukuje ilość powietrza zamkniętego w masie wspomagając proces samoodpowietrzania.

SZYBKOŚĆ

Akceleracja (przyspieszenie) procesu wstępnego wiązania rozpoczyna się po ok. 50 minutach od wylania podkładu. Umożliwia lekki ruch pieszy już po 2 godzinach od wylania podkładu, w pełnym zakresie dopuszczalnych grubości, a obciążenie użytkowe uzyskuje się już po 2,5 h.

Kontynuacja prac już po 16 godzinach od wylania.

Właściwości

ATLAS SMS 60 to żelowy, szybkoSprawny, samopoziomujący podkład podłogowy o wszechstronnym zastosowaniu, doskonały do różnych wariantów budowy podłogi, systemów ogrzewania podłogowego. Może również stanowić samodzielną posadzkę.

Produkowany jest w postaci suchej mieszanki, wykonanej na bazie cementu.

Posiada doskonałą rozlewność – pozwala uzyskać poziomą i gładką powierzchnię nawet w dużych pomieszczeniach, bez konieczności stosowania listew prowadzących i ściągania masy łatami.

SzybkoSprawny – szybki przyrost wytrzymałości umożliwia ruch pieszy już po 2 godzinach od wykonania podkładu.

Przystosowany jest do wykonywania ręcznego lub maszynowego – można go łatwo i szybko nakładać, zarówno ręcznie jak i przy użyciu maszyn wyposażonych w pompy ślimakowe.

Posiada bardzo niski skurcz liniowy – minimalne zmiany liniowe podkładu w trakcie wiązania ($\leq 0,6$ mm/mb) ograniczają możliwość spękania i odspajania się od słabych podłoży o niskiej spoiwości.

Przeznaczenie

Wyrównuje podłoża w zakresie 3-60 mm – zarówno gdy podłoże posiada jedynie miejscowe nierówności, jak i gdy wymaga niwelacji na całej powierzchni w pomieszczeniu.

Zalecany jako podkład pod wykładziny w biurach, przedszkolach, szkołach, mieszkaniach itp. - zapewnia gładkość podkładu wymaganą pod panele PVC, wykładziny rulonowe z PVC, warstwy lakiernicze z żywic.

Podnosi poziom podłogi w całym pomieszczeniu - np. gdy zachodzi konieczność zrównania poziomów dwóch sąsiednich pomieszczeń.

Może być stosowany w pokojach mieszkalnych, przedpokojach, holach, salonach, biurach, budynkach użyteczności publicznej, obiektach usługowych itp.

Może być stosowany w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności, takich jak np. domowe łazienki.

Zalecany do wyrównywania powierzchni istniejących podkładów grzewczych, cementowych i anhydrytowych - w przypadku gdy nierówności podkładu uniemożliwiają wykonanie ostatecznej okładziny i trzeba zastosować dodatkową, cieką warstwę materiału.

Rodzaje warstw wykończeniowych – płytki, wykładziny PVC i dywanowe, panele drewnopochodne, deski warstwowe, panele PVC, posadzki lakiernicze z żywic epoksydowych lub poliuretanowych, parkiet, posadzki epoksydowe.

Rodzaje podkładów z ATLAS SMS 60 ULTRA:

- zespolony z podłożem – grubość 3-60 mm – na podkładzie z betonu lub zaprawy cementowej min. C16 z wodnym ogrzewaniem podłogowym lub bez ogrzewania,

- podkład samonośny na warstwie rozdzielającej – grubość 25-60 mm – gdy podłoże jest złej jakości, niezapewniającej odpowiedniej przyczepności, np. pyłące, zarysowane (rysy stabilne), zaoliwione, zabrudzone, silnie chłonne; warstwę oddzielającą może stanowić np. folia PE o grubości $\geq 0,2$ mm,

- pływający - grubość 30-60 mm - układany na izolacji termicznej lub akustycznej z płyt: styropianowych o odpowiedniej twardości klasy min. TR 100, podłogowych, utwardzanych płyt z wełny mineralnej itp.

- podkład z wodnym ogrzewaniem podłogowym - grubość nad instalacją grzewczą powinna wynosić co najmniej 25 mm*; w przypadku wykonania podkładu na ogrzewaniu podłogowym nie wymaga dodatkowego zbrojenia. Dotyczy również podkładów na płytach prefabrykowanych z EPS/XPS lub matach, na których ułożona została instalacja wodnego ogrzewania podłogowego.

Uwaga: maty grzewcze elektryczne układać w warstwie zaprawy klejącej na etapie montażu okładzin ceramicznych lub kamiennych.

*Dla podkładu na płytach prefabrykowanych, w przypadku wody zarobowej 16-17% (C35F9 A9) dopuszczalne jest zastosowanie mniejszej grubości wylewki nad rurkami:

- 10 mm zaprawy jeżeli warstwę ostateczną stanowi okładzina ceramiczna,

- 15 mm zaprawy jeżeli warstwę ostateczną stanowią wykładziny PVC lub wykładziny dywanowe.

W przypadku wyższej wody zarobowej stosować grubość 25 mm podkładu nad rurkami ogrzewania wodnego.

Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,4 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,16 – 0,21 l / 1 kg 4,0 – 5,25 l / 25 kg
Min./max. grubość podkładu	3 mm / 60 mm
Maksymalna średnica kruszywa	1,0 mm
Zmiany liniowe	< 0,06%
Temperatura przygotowania masy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas zużycia (od wymieszania masy do zakończenia prac)	ok. 40 minut
Wchodzenie na podkład	po minimum 2 godzinach
Czas pełnego wiązania	28 dni

czasy podane w tabeli rekomendowane dla normalnych warunków aplikacji: temperatura ok. 20 °C i wilgotność 55-60%.

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13813:2012.

ATLAS SMS 60 ULTRA (2025) Deklaracja właściwości użytkowych nr 297/CPR EN 13813:2002	
Zamierzone zastosowanie: EN 13813 CT-C25-F7 podkład podłogowy na bazie cementu, do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych	
Reakcja na ogień (w przypadku ekspozycji)	A1 _n
Wydzielanie substancji korozyjnych	CT
Wytrzymałość na ściskanie - klasa	C25
Wytrzymałość na zginanie - klasa	F7
Ścieranie	A12

Wykonanie podkładu

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być stabilne, nośne i powietrzno-suche (wilgotność strukturalna ≤ 4%), efektywnie izolowane przed zawilgoceniem.

Wymagania dla podłoża:

- podkłady cementowe - wiek powyżej 28 dni,
 - podkłady anhydrytowe ATLAS SAM – wilgotność max. 1 % CM oraz wykonanie warstwy gruntującej z ATLAS EPO-S wraz z posypką kwarcową,
 - beton - wiek powyżej 3 miesięcy.
- Nierówności podłoża (zagłębienia i ubytki) wyrównać zaprawą ATLAS ZAPRAWA WYRÓWNUJĄCO-NAPRAWCZA ZW 330. Suche, naprawione podłoże należy odkurzyć, starannie zagruntować, np.:
- ATLAS UNI-GRUNT,
 - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Przy wylewaniu cienkowarstwowym (3 – 5 mm), w przypadku podłoża bardzo chłonnych (np. typu mikrokret) rekomenduje się 2-krotne gruntowanie metodą „mokre na mokre”.

Podłoża typu lastryko należy bezwzględnie odtłuścić oraz usunąć warstwy past i impregnatów (jeśli lastryko było nimi pokrywane). Przed wylaniem ATLAS SMS 60 ULTRA na lastryko, należy je zagruntować 24 godziny wcześniej preparatem ATLAS ULTRAGRUNT lub 16 godzin wcześniej preparatem ATLAS EPO-S.

Dylatacje

Podkład należy oddzielić od ścian profilem dylatacyjnym. Wielkość pól roboczych nie powinna przekraczać 36 m², a wymiar boku nie powinien być większy niż 6 m. Dylatacje należy wykonać również w progach pomieszczeń oraz wokół słupów lub innych elementów konstrukcyjnych. Istniejące dylatacje podłoża powinny być przeniesione na powierzchnię wykonanego podkładu.

Przygotowanie masy

Wykonanie ręczne - zawartość worka należy wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej wody (dokładne proporcje podano w sekcji *Dane techniczne*). Całość należy mieszać do uzyskania jednolitej, plastycznej masy, najlepiej przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej z mieszadłem do zapraw, np. ATLAS TWIST.

W przypadku dłuższej przerwy w pracy niewykorzystaną masę można ponownie przemieszać w ciągu 30 minut od pierwszego przygotowania, aby przywrócić jej pierwotne właściwości robocze. Zaprawa zachowuje swoje parametry użytkowe przez około 40 minut zarówno po pierwszym, jak i drugim (reaktywacyjnym) mieszaniu. Właściwą konsystencję należy sprawdzić, rozlewając zaprawę z naczynia o pojemności 1 litra na równe, niechłonne podłoże (np. folia). Powinna ona utworzyć „placek” o średnicy:

- 45-50 cm - dodatek wody zarobowej 16%,
- 53-58 cm - dodatek wody zarobowej 18,5%,
- 55-60 cm - dodatek wody zarobowej 21%.

Wykonanie maszynowe – należy stosować agregaty mieszająco-pompujące ze stałym przepływowym dozowaniem wody. Zaleca się używać pompy o wydajności 120 l/min (np. PFT G4; Kaleta A-5S). Materiał z worka wsypać do kosza zasypowego i ustawić stały poziom dozowanej wody, pozwalający osiągnąć prawidłową konsystencję. Przy ustalaniu konsystencji można posłużyć się naczyniem o pojemności 1,0 l. Przygotowana mieszanka, wylana z naczynia 1 l na wypoziomowane niechłonne podłoże (np. folia) powinna utworzyć „placek” o średnicy analogicznej jak w przypadku wylewania ręcznego.

Wykonywanie podkładu

Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć w pomieszczeniach poziom nowego podkładu. Możemy tego dokonać np. za pomocą poziomnicy i przenośnych reperów wysokościowych. Przygotowaną masę rozlewać równomiernie do ustalonych wysokości, unikając przerw. Przy wylewaniu ręcznym należy dobrać ilość wiader, w których będzie przygotowywana masa w stosunku do powierzchni pomieszczenia. Masa powinna być wylana i odpowietrzona możliwie jak najszybciej, w zależności od podłoża i warunków w czasie max. 40 min.

Przy ręcznym wylewaniu nadmiar masy należy zagarniać do siebie przy pomocy długiej metalowej pacy lub rakli. Bezpośrednio po wykonaniu każdego pola należy materiał odpowietrzyć, stosując np. wałek z tworzywa sztucznego tzw. „kolczak”. Przy grubościach podkładu powyżej 20 mm zaleca się stosować sztangę, tzw. tępownicę. Odpowietrzanie zaleca się przeprowadzić zaraz po wylaniu masy.

Przy mechanicznym wylewaniu produkt należy rozlać równomiernie na całej powierzchni nabudowując wysokość do pożądanej grubości. Bezpośrednio po wykonaniu każdego pola należy materiał odpowietrzyć identycznie jak w przypadku ręcznego wylewania. Czas zużycia analogiczny jak przy aplikacji ręcznej.

Ogrzewanie podłogowe – wskazówki (po pielęgnacji)

W zależności od rodzaju podkładu, wygrzewanie należy rozpocząć po określonym czasie:

- dla podkładów o grubości do 15 mm, wlewanych na płytach prefabrykowanych – wygrzewanie można rozpocząć po **7 dniach** od ich wykonania.

- dla podkładów o grubości ponad 15 mm nad instalacją grzewczą, wlewanych na płytach prefabrykowanych, zespolonych lub z wodnym ogrzewaniem podłogowym – wygrzewanie należy rozpocząć nie wcześniej niż po **21 dniach** od wykonania.

Uruchamianie ogrzewania podłogowego należy przeprowadzić według poniższych zasad:

1. Dzień 1–2: temperatura czynnika grzewczego ustawiona na 20 °C.
2. Dzień 3–14: zwiększanie temperatury o 5 °C co dwa dni, aż do osiągnięcia 50 °C.
3. Dzień 15–18: utrzymywanie temperatury na poziomie 50 °C.
4. Dzień 19–30: stopniowe obniżanie temperatury – o 5 °C co dwa dni, aż do osiągnięcia 20 °C.
5. Dzień 31–32: wychłodzenie podkładu.

W przypadku nowych instalacji ogrzewania podłogowego zasilanych nowoczesnymi źródłami ciepła zaleca się skorzystanie z wbudowanych w urządzenia automatycznych programów do wygrzewania podkładu. Programy te realizują cały proces w sposób ciągły i bezobsługowy, eliminując potrzebę ręcznej regulacji temperatury czynnika grzewczego oraz kontroli czasu jej zmiany.

Pielęgnacja

Świeżo wykonany podkład należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, bezpośrednim nasłonecznieniem, niską wilgotnością powietrza lub przeciągami. W celu zapewnienia dogodnych warunków wiązania zaprawy, w zależności od warunków dojrzewania, świeżo wykonaną powierzchnię należy zraszać wodą lub przykrywać folią. Odpowiednia pielęgnacja wydłuża proces schnięcia, jednocześnie prowadzi do wzrostu wytrzymałości produktu. Czas wysychania podkładu zależy od grubości warstwy oraz warunków ciepłno-wilgotnościowych otoczenia. Ostateczna barwa podkładu może wykazywać zróżnicowanie wynikające z zadanej ilości wody zarobowej, grubości aplikowanej warstwy oraz warunków ciepłno-wilgotnościowych panujących podczas aplikacji i w trakcie wysychania masy.

Użytkowanie podkładu:

- wejście na podkład możliwe jest po około 2 godzinach,
- pełne obciążenie eksploatacyjne po 7 dniach,
- całkowitą wytrzymałość mechaniczną ATLAS SMS 60 ULTRA uzyskuje po 28 dniach.

Wykonywanie warstw wykończeniowych

Jeżeli na powierzchni wylanego podkładu wystąpiło mleczo (na skutek przelania wody) lub pojawiły się nierówności wynikające z błędów zagęszczania przy wykonywaniu podkładu (niedokładne tępowanie), wówczas przed wykonaniem warstw wykończeniowych lub dolaniem kolejnej warstwy ATLAS SMS 60 ULTRA podkład należy wyszlifować i odpylić. **Szczegółowe informacje dotyczące sezonowania podkładu ATLAS SMS 60 ULTRA przed wykonaniem kolejnych warstw znajdują się na ostatniej stronie Karty Technicznej.**

Zużycie

Średnio zużywa się 1,7 kg zaprawy na 1 m² i na każdy 1 mm grubości warstwy.

Opakowania

Worki foliowe 25 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 9 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Stosowanie niewłaściwej ilości wody, poza podanym zakresem, do przygotowania masy prowadzi do:

- obniżenia parametrów wytrzymałościowych podkładu,
 - pojawienia się rys skurczowych,
 - pojawienia się mleczka cementowego na powierzchni podkładu.
- Ponadto, dodanie zbyt dużej ilości wody (przelanie) może

spowodować powstanie miejscowych ciemnych przebarwień. Są one powierzchniowe i znikają po szlifowaniu. Podczas prowadzenia prac należy kontrolować stopień wymieszania i konsystencję masy.

Podczas wykonywania wylewek grubowarstwowych na stropach wykonawca powinien uwzględnić wpływ dodatkowych obciążeń na konstrukcję obiektu.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2025-11-06

Szczegółowe informacje dotyczące sezonowania podkładu ATLAS SMS 60 ULTRA przed wykonaniem kolejnych warstw.

Rodzaj kolejnej warstwy na podkładzie	Sezonowanie podłoża przed wykonaniem przedmiotowej warstwy*	Gruntowanie podkładu przed wykonaniem przedmiotowej warstwy**
Wyrównanie/dolanie za pomocą ATLAS SMS 60 ULTRA	po ok. 24 godzinach	- ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
okładzina ceramiczna (bez warstwy hydroizolacji)	Wilgotność podkładu 4,0 % - po ok. 16 godzinach dla grubości 3-5 mm - po ok. 24 godzinach dla grubości 5-10 mm - po ok. 36 godzinach dla grubości 10-15 mm - po ok. 2-3 dniach dla grubości 15-30 mm - po ok. 5 dniach dla grubości 30-60 mm	- ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Hydroizolacja - ATLAS WODER DUO - ATLAS WODER SX	Wilgotność podkładu 4,0 % - po ok. 16 godzinach dla grubości 3-5 mm - po ok. 24 godzinach dla grubości 5-10 mm - po ok. 36 godzinach dla grubości 10-15 mm - po ok. 2-3 dniach dla grubości 15-30 mm - po ok. 5 dniach dla grubości 30-60 mm	zwilżenie do stanu matowo-wilgotnego
Hydroizolacja - ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLA W PŁYNIIE WODER E - ATLAS FOLIA W PŁYNIIE WODER W	Wilgotność podkładu 2,0 % - po ok. 24 godzinach dla grubości 3-5 mm - po ok. 36 godzinach dla grubości 5-10 mm - po ok. 72 godzinach dla grubości 10-15 mm - po ok. 7 dniach dla grubości 15-30 mm - po ok. 10 dniach dla grubości 30-60 mm	- ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
parkiet wykładzina PVC wykładzina dywanowa panele	Wilgotność podkładu 2,0 % - po ok. 24 godzinach dla grubości 3-5 mm - po ok. 36 godzinach dla grubości 5-10 mm - po ok. 72 godzinach dla grubości 10-15 mm - po ok. 7 dniach dla grubości 15-30 mm - po ok. 10 dniach dla grubości 30-60 mm	według zaleceń producenta warstwy wykończeniowej
posadzki lakiernicze z żywic epoksydowych lub poliuretanowych, posadzki epoksydowe	Wilgotność podkładu 4,0 % - po ok. 16 godzinach dla grubości 3-5 mm - po ok. 24 godzinach dla grubości 5-10 mm - po ok. 36 godzinach dla grubości 10-15 mm - po ok. 2-3 dniach dla grubości 15-30 mm - po ok. 5 dniach dla grubości 30-60 mm	według zaleceń producenta warstwy wykończeniowej

* czasy rekomendowane dla normalnych warunków aplikacji:

- temperatura ok. 20 °C

- wilgotności 55-60%.

** należy zapoznać się z Kartą Techniczną produktu wybranego do gruntowania