

A-11

Biała Gładź PROSTO POD WAŁEK

Dostępne opakowania: 17 kg



PRZEZNACZENIE

ŚMIG A-11 Biała Gładź Prosto Pod Wałek - przeznaczona jest do wygładzania powierzchni ścian i sufitów. Gładź tworzy

trwałe i śnieżnobiałe podłoże pod powłoki malarskie i tapety.

SPECYFIKA PRODUKTU

- * **Kolor**
ŚMIG A-11 zarówno w postaci mokrej zaprawy jak i gotowej gładzi ma kolor biały.
- * **Elastyczna i odporna na spękania**
Gładź ŚMIG A-11 po wyschnięciu i związaniu jest wysoce elastyczna i odporna na spękania. UWAGA! Produkt osiąga trwałość struktury, elastyczność i odpowiednią przyczepność dopiero po całkowitym wyschnięciu oraz zakończeniu procesu wiązania.
- * **Ekonomiczna i wygodna w użyciu**
Gładź ŚMIG A-11 przeznaczona jest do natychmiastowego użycia zaraz po otwarciu opakowania. Prace można przerywać w dowolnym momencie, dokładnie zamykając wiadro. Po kolejnym otwarciu gładź można używać ponownie. ŚMIG A-11 należy nakładać prosto z wiadra bez jakichkolwiek zabiegów przygotowawczych. Znacząco podnosi to komfort pracy i przyczynia się do oszczędności czasu nawet o 10% (oprócz pominięcia szeregu czynności związanych z przygotowaniem tradycyjnych zapraw gipsowych). Dzięki możliwości wykorzystania całej zawartości wiadra, masa jest także bardziej ekonomiczna od zapraw przygotowywanych tradycyjnie.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Produkt można stosować na wszelkie typowe podłoża budowlane, w tym na powierzchnie drewnopochodne i odkształcalne oraz na stare powłoki malarskie - o ile podłoże jest trwałe, czyste i suche. Podłoże powinno być dostatecznie nośne, czyste, pozbawione tłuszczu, sadzy, obsypujących się warstw oraz nietrwałych powłok malarskich

(czyszczenia należy dokonać przy pomocy wody pod ciśnieniem lub detergentów). Zwilżanie podłoża jest niewskazane, bowiem obniża przyczepność produktu. Zabieg gruntowania nie jest konieczny. Jeżeli stabilność podłoża budzi wątpliwość zaleca się zastosowanie gruntu uniwersalnego.

- * **Wysoka przyczepność do podłoża**
Przyczepność do podłoża gładzi ŚMIG A-11 zdecydowanie przereasta wymagania normy.
- * **Idealna konsystencja pod wałek**
Gładź A-11 przeznaczona jest do nakładania między innymi za pomocą wałka do gładzi. Dzięki rzadszej konsystencji, w porównaniu z np. ŚMIG A-2, produkt nadaje się pod wałek bez konieczności dolewania wody.
- * **Grubość warstwy**
Dzięki możliwości zastosowania bardzo cienkiej warstwy - cieńszej niż 1 mm, podczas pracy można zmniejszyć zużycie materiału. Maksymalna grubość jednorazowo nakładanej warstwy wynosi do 3 mm. W przypadku grubszych warstw po wyschnięciu mogą pojawiać się spękania powierzchni.
- * **Czas wiązania**
Czas wiązania zaprawy wynosi około 1-2 godzin w przypadku warstwy o grubości 1 mm oraz ok. 24 godziny w przypadku warstwy o grubości 3 mm (w temperaturze +20°C przy dobrej wentylacji). Czas wiązania może wydłużyć się, bądź skrócić w zależności od temperatury i wilgotności. Temperatura poniżej +10°C powoduje ustanie reakcji wiązania.

SPOSÓB UŻYCIA

- * **Nakładanie za pomocą wałka do gładzi**
Gładź należy nałożyć na podłoże za pomocą wałka z nylonowym, sztywnym włosiem, pamiętając by grubość warstwy nie przekraczała 3 mm. Równać jeszcze mokłą powierzchnię przy użyciu noża do gładzi ze stali nierdzewnej. Wyrównanie i wygładzenie powierzchni nałożonej gładzi należy wykonać przed wyschnięciem warstwy produktu. Technika równania gładzi elastycznym ostrzem na mokro, eliminuje, bądź znacząco ogranicza etap szlifowania powierzchni gładzi po wyschnięciu. W razie konieczności szlifowanie suchej powierzchni należy wykonać siatką lub papierem ściernym nr 150-200.
- * **Nakładanie za pomocą tradycyjnych narzędzi**
Produkt nadaje się także do nakładania maszynowego lub ręcznego prosto z wiadra, przy użyciu czystych narzędzi ze stali nierdzewnej. Przy nakładaniu gładzi za pomocą natrysku konieczne jest dodanie od 100 do 200 ml wody na objętość opakowania 17 kg i przemieszanie zaprawy. Przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej nie ma potrzeby dodawania wody. Szpachlowanie należy wykonywać w temperaturze od +10 do +40°C. Rozprowadzać warstwami o grubości do 3 mm. Kolejna warstwa może być nakładana po pełnym stwardnieniu poprzedniej.

- * **Wygładzanie metodą szlifowania na sucho**
Szlifowanie na sucho polega na jednorazowym lub dwukrotnym nałożeniu gładzi na mokro i zeszlifowaniu nierówności po wyschnięciu. Wstępne szlifowanie należy wykonać za pomocą papieru ściernego lub siatki szlifującej nr 80-100. Do ostatecznego szlifowania użyć papieru lub gąbki ściernej nr 180-240. Jeżeli powierzchnia pierwszej warstwy nie jest idealnie równa zaleca się miejscowe uzupełnienie, bądź nałożenie cieńszej warstwy masy. Przed nałożeniem kolejnej warstwy gładzi, a także przed rozpoczęciem prac malarskich konieczne należy usunąć pył z powierzchni lub związać go z podłożem. Usuwać pył stosować czyste miotłki, zaś do związania z podłożem grunt uniwersalny. Gruntowanie należy wykonywać przy użyciu wałka malarskiego lub natrysku. Po usunięciu pyłu lub wyschnięciu gruntu wygładzona powierzchnia nadaje się do malowania.
- * **Wygładzanie metodą mechaniczną**
Gładź przeznaczona jest także do wygładzania mechanicznego, przy pomocy szlifierki do gipsu - tzw. „Żyrafy”. Mechaniczne wygładzanie znacznie redukuje wydzielanie pyłu, dzięki mechanizmowi odsysania za pomocą dodatkowego odkurzacza.

ZASTRZEŻENIA

ŚMIG A-11 nadaje się wyłącznie do stosowania wewnątrz budynków. Nie powinno się nakładać produktu na metale, tworzywa sztuczne i szkło. Nie należy stosować gładzi w pomieszczeniach, w których wilgotność powietrza na stałe przekracza 70%. Wilgoć pojawiająca się okresowo, np.

w pralniach, kuchniach czy łazienkach, nie jest szkodliwa. W czasie schnięcia zaprawy należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń. Produktu nie należy stosować do wypełniania ubytków głębszych niż 3 mm. W razie konieczności przemieszać przed użyciem.

OPAKOWANIA

Produkt pakowany i sprzedawany jest w plastikowych wiaderkach, o masie 17 kg, które są ekologiczne - zostały wyprodukowane z materiałów pochodzących z recyklingu! Wiadra powinny być przechowywane w suchym pomieszczeniu,

w temperaturze od 0 do +40°C, najlepiej na paletach. Spiętrzenie palet jest zabronione. Nieprzebranie tego zakazu grozi narażeniem towaru na zniszczenie, zaś osoby przebywające w pobliżu na utratę życia lub zdrowia

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Okres przydatności produktu do użycia wynosi maks. 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. W tym okresie producent gwarantuje spełnienie podanych właściwości produktu, o ile został prawidłowo



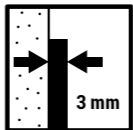
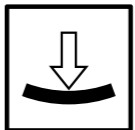
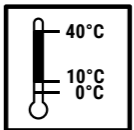



przechowywany i zastosowany zgodnie z przeznaczeniem, wytycznymi oraz przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej i przepisów BHP. Produkt posiada Deklarację Właściwości Użytkowych oraz Atest Państwowego Zakładu Higieny.

DANE TECHNICZNE

Skład chemiczny: mieszanka surowców mineralnych, dyspersji polimerowej, chemicznych dodatków modyfikujących i wody, o konsystencji tiksotropowej pasty.

Ciężar właściwy:	1,65 kg/l
Temperatura aplikacji:	od +10 do +40°C
Temperatura przechowywania:	od 0 do +40°C
Wydajność przy warstwie 1 mm:	ok. 2 kg/m ²
Czas wiązania przy warstwie 1 mm:	1-2 h przy temp. +20°C i wilgotności 50%
Maksymalna grubość jednej warstwy:	3 mm

Zgodność z normami: EN 15824:2017, EN 13963:2005, EN 13963:2005/AC:2006
 Przyczepność do podłoża: ≥ 0,3 MPa
 Reakcja na ogień: A2 - s1, d0

							
Prosto pod wałek	Do wnętrza	Gr. warstwy do 3 mm	Elastyczna	Temperatura pracy	Szlifowanie ręczne oraz mechaniczne	Czas wysychania*	Wydajność

* przy grubości warstwy 1 mm i temp. pracy 20°C

8 PKT.*
ZA WIADRO 17 KG

KAŻDE WIADERKO ZAWIERA KOD WARTY W PROGRAMIE SPECJALISTA

2 RAZY WIĘCEJ PUNKTÓW DLA UŻYTKOWNIKÓW PRO



PRODUKT OBJĘTY PROGRAMEM: SPECJALISTA

